IMÓVEIS

IMOBILIÁRIA CRECI: 06068-J/MT

JOÃO PEDRO - FONE: (65) 9984-2556
E-MAIL: JPIMOVEISTGA@HOTMAIL.COM

Consulte no site abaixo: Fazendas, sítios, casas, terrenos e outros.
WWW.JPIMOVEISONLINE.COM.BR

MIRANTE DA SERRA LIVRE PARA LOCAÇÃO NATAL E RÉVEILLON

MIRANTE DA SERRA ALUGA ESTRUTURA PARA EVENTOS EM GERAL, CONFRATERNIZAÇÕES, CASAMENTOS, ANIVERSÁRIOS, EVENTOS RELIGIOSOS E ETC... ESTRUTURA CONTENDO 18 APARTAMENTOS, SALÃO GRANDE ABERTO COM COZINHA COMPLETA, CHURRASQUEIRA, FOGÃO A LENHA, PISCINA GRANDE DE 23X8,5 MT, BANHEIROS MASCULINO E FEMININO, CAMPO DE FUTEBOL GRAMADO E ILUMINADO, CAMPO DE AREIA PARA VÔLEI, PARQUINHO INFANTIL, CASINHA NA ÁRVORE COM PASSARELA E ESCORREGADOR, PLATAFORMA DE OBSERVAÇÃO NO PAREDÃO DA SERRA, TRILHA ECOLÓGICA, AMBIENTE TODO GRAMADO E ARBORIZADO.

VENDA
TERRENO LOCALIZADO NA AV. ISMAEL JOSE DO NASCIMENTO (ANTIGA RUA 01), PRÓXIMO DA ESCOLA DON BOSCO.
VALOR: R$ 300.000,00

VENDA OU ALUGA
EXCELENTE CASA NO JARDIM DO LAGO, COM 425 M² DE CONSTRUÇÃO, SENDO 1 SUÍTE MASTER COM CLOSET E BANHEIRA DE HIDRO MASSAGEM E PLANEJADA, + 2 SUÍTES COM MÓVEIS PLANEJADOS, 1 SUÍTE DE VISITA PISO SUPERIOR, COZINHA INTERNA TODA PLANEJADA E COM PEDRAS DE MÁRMORE, SALA DE ESTAR, WC EXTERNO, LAVANDERIA FECHADA, DESPENSA TODA COM MOVEIS PLANEJADO, ÁREA DE LAZER COM PISCINA, CHURRASQUEIRA, FOGÃO A LENHA, ILHA MÓVEIS PLANEJADOS, WC SOCIAL, AQUÁRIO COM PEIXES ORNAMENTAIS E SISTEMA DE ÁGUA RETORNÁVEL EMBUTIDO, GARAGEM E ETC...
VALOR P/ VENDA: R$ 1.300.000,00 (UM MILHÃO E TREZENOS MIL REAIS)
VALOR P/ ALUGUEL: R$ 5.000,00 (CINCO MIL REAIS MENSAIS)

VENDA
NEGÓCIO DE OCASIÃO
SOBRADO PRÓXIMO DA UNIC, DE ESQUINA, COM 204 M² DE CONSTRUÇÃO NOVA, SENDO NO PISO SUPERIOR 1 SUÍTE + 2 QUARTOS E 2 SACADAS, E NO TÉRREO SALA DE JANTAR, SALA DE TV, COZINHA, GARAGEM E ETC...
VALOR: SOMENTE R$ 380.000,00

VENDA
CHÁCARA COM ÁREA TOTAL DE 34.000 M2 PROXIMO A LINHA 12. PASSA UM CÓRREGO NOS FUDOS.
VALOR: R$ 200.000,00

CHÁCARA DE 4 HECTARES (40.000 M²) COM MEDIDAS DE 130 X 308 METROS, PRÓXIMO AO ANEL VIÁRIO, COM ESCRITURA INDIVIDUAL.
VALOR: R$ 380.000,00

VENDA
FAZENDA DE 3.800 HECTARES COM 60% FORMADO E DIVIDIDA EM VARIIS PASTOS, SOLO ARGILOSO ENTRE 25 À 30% DE ARGILA, SEDE COM ENERGIA, CURRAL, CERCA TODA EM AROEIRA, BOA DE ÁGUA E INCLUSIVE POR GRAVIDADE. DA PARA PLANTAR 1.700 HECTARES, PLANTA SOJA NA DIVISA, FICA A 16 KM DO ASFALTO.
VALOR: R$ 4.800,00 POR HECTARE.
CONDIÇÕES DE PAGAMENTO A COMBINAR.

VENDA
SÍTIO DE 31 HECTARES QUASE TODO FORMADO NA BEIRA DO RIO SEPOTUBA, CASA BOA CONTEDO 1 SUITE + 2 QUARTOS, COZINHA, VARANDA GRANDE, CHURRASQUEIRA, FOGÃO A LENHA, ÁREA DE SERVIÇO, PESQUEIRO COM BALSA, CURRAL NOVO COM TRONCO COBERTO, TANQUE DE PEIXE, TERRA BOA DE BACURI, ETC. VALOR: PEDE R$ 600.000,00, ACEITA PROPOSTA.

VENDA
FAZENDA DE 350 HECTARES NA BEIRA DO RIO SEPOTUBA, TERRA BOA DE BACURI COM 250 HECTARES FORMADOS E DIVIDIDOS EM VÁRIOS PASTOS, CURRAL BOM TODO EM AROEIRA, SEDE, CASA BOA, CASA PARA FUNCIONÁRIO, CONTÉM 8 TANQUES PARA PEIXES, ETC. VALOR R$ 4.500.000,00 PELA PROPIEDADE.

OCASIÃO PARA ALUGUEL
APARTAMENTO NO CENTRO DA CIDADE NA AVENIDA TANCREDO NEVES ,SENDO UMA SUÍTE + 3 QUARTOS, CONZINHA AMPLA, SALA DE TV COM SACADA + SALA DE JANTAR, CHURRASQUEIRA FOGÃO A LENHA, GARAGEM COM ESPAÇO PARA OUTRO CARRO.
VALOR MENSAL: R$1.400,00

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL Nº068/2019/PMNO
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 162/2019/PMNO

O município de Nova Olímpia - Mato Grosso, através da Pregoeira devidamente instituída, torna público para conhecimento dos interessados, que fará realizar a Licitação na Modalidade PREGÃO SRP Nº. 68/2019/PMNO, para seleção da melhor proposta pelo MENOR PREÇO POR ITEM, tendo como objeto REGISTRO DE PRECOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇAO DE APARELHOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE DESTINADOS AO MUNICÍPIO DE NOVA OLÍMPIA - MT, na modalidade PREGÃO PRESENCIAL através do SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS. A abertura do certame está prevista para as 08h00min do dia 20 de Novembro de 2019. As especificações detalhadas encontram-se em anexo acompanhado do edital. O edital completo poderá ser obtido pelos interessados através do site www.novaolimpia.mt.gov.br. As duvidas sobre o certame será dirimidas no departamento de licitações de segunda a sexta-feira no prédio da prefeitura municipal de Nova Olímpia localizado na Rua Wilson de Almeida, nº 259 s Bairro Jardim Ouro Verde, Cidade de Nova Olímpia/ MT, no horário de 08h00min as 11h00min e das 14:00 as 17:00 horas, ou contatar pelo telefone (65) 3332-1130.
Nova Olímpia/MT, 06 de novembro de 2019.

Eliete Silva
Pregoeira Oficial
Port. 058/2019

TERZI – CONSULTORIA AGROAMBIENTAL E PROJETOS S/S LTDA
Rua Antônio Hortolani, 157 – N, Centro, Tangará da Serra – MT, Fone/Fax (65) 3326-2055
"LICENÇA PRÉVIA – LP, LICENÇA DE INSTALAÇÃO – LI E LICENÇA DE OPERAÇÃO – LO"

SPEED AUTO CENTER LTDA, inscrito no CNPJ sob nº. 30.110.836/0001-00, torna público que requereu junto a Secretaria Municipal de Meio Ambiente – SEMMEA do município de Tangará da Serra - MT, a Licença Prévia (LP), Licença de Instalação (LI) e Licença de Operação (LO) para a atividade de Serviços de Manutenção e Reparação Mecânica e Elétrica de Veículos Automotores, Motocicletas e Motonetas, instalado na Avenida Nilo Torres, n.º 555 – W, Jardim Santa Lúcia, no município de Tangará da Serra – MT, CEP: 78.300-000. Não sendo determinada a elaboração de Estudo de Impacto Ambiental (EIA/RIMA).

EXTRATO DA ATA DE JULGAMENTO DO PREGÃO PRESENCIAL- SRP N.º 063/2019/PMNO.
ORGAO: MUNICIPIO DE NOVA OLIMPIA-MT, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ Nº 03.238.920/0001-30.
DATA DO INICIO DA SESSAO: 04/11/2019 **DATA DO TERMINO DA SESSAO:** 04/11/2019 OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA EXECUTAR SERVIÇOS DE RETIFICA E USINAGEM DE MOTORES PARA ATENDER DEMANDA DA FROTA DE VEÍCULOS DO MUNICÍPIO DE NOVA OLIMPIA/MT.**LICITANTE (s) VENCEDOR (s):** RETIFICA DE MOTORES LIONS EIRELI, **Valor global** R$: 728.325,00 (setecentos e vinte e oito mil trezentos e vinte e cinco reais).
Nova Olímpia/MT, 04 de Novembro de 2019.

Eliete Silva
Port. 058/2019
Pregoeira Oficial

EXTRATO DA ATA DE JULGAMENTO DO PREGÃO PRESENCIAL- SRP N.º 065/2019/PMNO.
ORGAO: MUNICIPIO DE NOVA OLIMPIA-MT, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ Nº 03.238.920/0001-30.
DATA DO INICIO DA SESSAO: 05/11/2019 **DATA DO TERMINO DA SESSAO:** 05/11/2019 OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NA EXECUÇÃO DE SERVIÇOS DE CONFECÇÃO DE PEÇAS PARA REALIZAÇÃO DA DECORAÇAO NATALINA NO MUNICÍPIO DE NOVA OLIMPIA/MT.**LICITANTE (s) VENCEDOR (s):** ARTCIDADE INDÚSTRIA E COMERCIO DE DECORAÇÕES TEMÁTICAS LTDA, inscrita no CNPJ: 15.138.763/0001-70,**Valor global** R$: 58.951,26 (cinquenta e oito mil novecentos e cinquenta e um reais e vinte e seis centavos).
Nova Olímpia/MT, 05 de Novembro de 2019.

Eliete Silva
Port. 058/2019
Pregoeira Oficial

TRANSFORME SUAS VENDAS A PRAZO EM DINHEIRO À VISTA

Você também pode visitar o nosso site e fazer uma simulação **www.rentalize.com.br**

Se preferir, ligue (65) 3642-5180 / 99997-1867

Antecipe, Capitalize
rentalize