

Marco Bertúlio visita Tangará hoje, Saúde busca parceria

>> **Rosi Oliveira**
Redação DS

Após vários dias de expectativas, Tangará da Serra recebe hoje, 22, o secretário de saúde de Mato Grosso, Marco Bertúlio que chegará ao aeroporto da cidade às 9h, saindo direto dali para realizar visitas já pré-agendadas no Hospital Municipal (Materdei), Hospital e Maternidade Santa Ângela, além de visitar também a construção e ampliação do novo Hospital Municipal (antiga Unidade Mista). De acordo com o secretário municipal de saúde Itamar Bonfim a visita do secretário será de suma importância, pois através dela serão verificados problemas antigos que necessitam ser sanados com urgência. "A visita de Bertúlio será fundamental para diagnosticar os problemas enfrentados pelo Executivo para manter os atendimentos à população, aproveitando para



Visitas serão de suma importância

destacar que o desejo do governo é o de investir na saúde local, portanto essa visita, torna-se essencial”, destacou também que um dos motivos da visita do secretário é o de efetuar parcerias para que a saúde local seja mais rápida e eficaz, como explica. “Estamos investindo mais na assistência do que na prevenção por falta de apoio.

Em 2014, o município investiu 28% de seus recursos na saúde pública, enquanto o obrigatório é investir 15%, então precisamos de apoio para fortalecer Tangará da Serra enquanto polo regional, porque muitos de nossos atendimentos são para municípios circunvizinhos". Após visitas, o secretário terá uma reunião no gabinete do

prefeito com vereadores onde várias pautas estarão sendo discutidas, com o intuito de ouvir os anseios dos mesmos para que o mais breve possível e em momentos posteriores possam ser resolvidos, levando mais conforto, comodidade e satisfação para a população que sofre com a falta de vários serviços na área da saúde.

Número de casos de Dengue aumentam em Mato Grosso

O número de casos de Dengue e de Febre Chikungunya tem aumentado no Estado, deixando os municípios mato-grossenses em alerta. Segundo dados do boletim epidemiológico da área de Vigilância em Saúde da Secretaria Estadual de Saúde (SES), dos 141 municípios 42 apresentaram alta incidência para a doença, com índice superior a 300 casos por 100 mil habitantes.

Do total de casos de dengue, até o dia 9 de maio foram registrados 9.341 notificações, 27,66% a mais comparando ao mesmo período do ano de 2014, quando 7.317 casos foram notificados. Atualmente, há cinco casos de óbitos notificados, sendo um confirmado para dengue e quatro aguardando resultado de exame.

O boletim também

confirmou o aumento de casos suspeitos de Chikungunya, ao todo foram 47 casos notificados. Destes, 18 já foram descartados após análise laboratorial, 29 estão em investigação e um caso foi confirmado. O caso é importado e a vítima adquiriu a doença na Guiana Francesa, chegando ao Brasil fora do período de viremia.

Para intensificar as medidas de vigilância, prevenção e controle da doença a Secretaria de Estado de Saúde (SES) vem monitorando semanalmente a progressão dos casos e orientando para que cada município intensifique suas ações no combate ao mosquito transmissor das doenças. Atividades de vistoria, orientação e prevenção serão reforçadas, principalmente nos municípios silenciosos e de maior incidência.

21º FEST 2015 BUGRES

Festival de Pesca de Barra do Bugres
Mato Grosso





07 JUNHO

A PARTIR DAS 8:00HS NA ORLA DO RIO PARAGUAI

VENHA FISGAR SUA PREMIAÇÃO!

1º CARRO 0KM



2º BARCO+MOTOR



3º MOTOR



4º BARCO



5º RABETA



Shows Locais e Regionais

Apresentações Culturais.

(06/06)
Oficina Senar Beneficiamento do Pescado
Período integral.
7º Arraiá de Barra do Bugres - Festa Junina Integrada - Praça Ângelo Masson.

(07/06)
8h - Pesca motorizada.
9h - Pesca Infanto-juvenil - Fest Mirim.
Oficina Senar Beneficiamento do Pescado Período integral.

SORTEIOS DE PRÊMIOS

ENCONTRO DE SOM AUTOMOTIVO (ANTIGA FEIRA)

INSCRIÇÕES NA PREFEITURA OU PELO SITE
www.barradobugres.mt.gov.br

Inf.: (65) 3361-2671 ou 3361-1921 / 1922
festbugres@barradobugres.mt.gov.br














PATROCINADORES:



REALIZAÇÃO:

