

EDITAL DE NOTIFICAÇÃO DE PROTESTO

Encontram-se neste **CARTÓRIO DE PROTESTO DE TÍTULOS E ANEXOS DE TANGARÁ DA SERRA - MT**, sito à Rua Antônio José da Silva Nº 255-W - Centro - CEP: 78.300-000 para serem protestados os seguintes títulos:

00479/06, vc. 05/04/2016, R\$ 1031,00, C/ ABSAIR VIEIRA DE SOUSA, DMI;
04 04, vc. 05/04/2016, R\$ 141,50, C/ ANA MARIA RODRIGUES, DMI;
000052, vc. 28/02/2016, R\$ 3000,00, C/ MAICON FERREIRA DUARTE, CH;

PREGÃO PRESENCIAL Nº 019/2016. O MUNICÍPIO DE TANGARÁ DA SERRA- MT, através da Pregoeira, nomeada pela Portaria nº 561/GP/2015 de 08.09.2015, torna público para conhecimento dos interessados, que fará realizar no dia **04 DE MAIO DE 2016, às 09:00 horas**, na Sala de Licitações da Prefeitura, localizada na Avenida Brasil nº 2.350- N, 2º Piso, Bairro Jardim Europa, Licitação, na modalidade Pregão Presencial, do Tipo Menor Preço por Lote. Objeto: **REGISTRO DE PREÇOS**, para futura e eventual **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE MONTAGEM E INSTALAÇÃO COM FORNECIMENTO DE MATERIAL (GRANITO CINZA OCRE) PARA CONFEÇÃO DE MESAS, PRATELEIRAS, BALCÕES, SOLEIRAS, PINGADEIRAS E PIAS PARA ATENDER NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**, conforme especificações constantes dos Anexos II e III, deste Edital. O edital completo estará disponível para acesso dos interessados a partir do **dia 20 de Abril de 2016**, através do site: <http://www.tangaradaserra.mt.gov.br/Licitacoes/>. Demais Informações poderão ser obtidas junto ao Departamento de Licitações, através do telefone 65-3311-4800. Tangará da Serra-MT, 18 de Abril de 2016. Tatiana Ávila Grigoletti- Chefe do Departamento de Licitações.

AVISO DE LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 011/2016/PMNO
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 025/2016/PMNO

A prefeitura municipal de nova Olímpia - **Mato Grosso**, através da Pregoeira devidamente instituído, torna público para conhecimento dos interessados, que fará realizar Licitação na Modalidade **PREGÃO SRP- Nº. 011/2016/PMNO**, para seleção da melhor proposta pelo **MENOR PREÇO POR ITEM**, tendo como objeto a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS LOCAÇÃO DE CAIXA TIRA ENTULHO COM CAPACIDADE ACIMA 4M³ PARA TRANSPORTE DE ENTULHO COM INTUITO DE ATENDER A DEMANDA DO MUNICÍPIO DE NOVA OLÍMPIA**, A abertura do certame está prevista para as **8:00Hs do dia 09 de maio de 2016**. As especificações detalhadas encontram-se em anexo acompanhando o edital da licitação. O edital completo poderá ser obtido pelos interessados através do site www.novao-olimpia.mt.gov.br. As duvidas sobre o certame serão dirimidas no setor de licitações de segunda a sexta-feira no prédio da prefeitura municipal de nova Olímpia localizado na Av. Mato Grosso N 175- Centro, no horário de 07:00 às 13:00 horas, ou contatar pelo telefone (65) 3332-1130.

Nova Olímpia/MT, 18 de abril de 2016.

Eliete Silva
Pregoeira Oficial

† NOTA DE FALECIMENTO

Falecido: Leonildo Lima de Melo

Nascimento: 16/06/1950 Falecimento: 15/04/2016
Velório: Capela Ecumênica Valdemar da Cruz
Sepultado: 16/04/2016

EDITAL DE CONVOCAÇÃO

A Associação de Artesanato Mandala Viva - AMV, convoca todos os seus associados para reunião e eleição da sua nova diretoria no dia 29 de abril de 2016, na rua Júlio Martinez Benevides, 272-W, Centro.

Adriano Santos
Presidente

EXTRATO DA ATA DE RESULTADO E JULGAMENTO, REFERENTE O PREGÃO PRESENCIAL N.º 007/2016.

Aos 12 (doze) dias do mês de abril do ano de dois mil e dezesseis, às 08h00min, na sala de Licitações da Prefeitura Municipal de Nova Olímpia-MT, a Pregoeira, juntamente com a equipe de apoio, devidamente constituídos pela Portaria nº 138/2014, reuniram-se com a finalidade específica de abertura e julgamento de propostas e adotar providências relacionadas a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS EM TRANSPORTE ESCOLAR DIRECIONADOS AO TRANSPORTE RODOVIÁRIO PARA ALUNOS DO ENSINO SUPERIOR DO MUNICIPIO DE NOVA OLIMPIA-MT**. Examinadas as propostas constatou-se que a empresa J.T. O. SERVIÇOS E TRANSPORTES LTDA - ME apresentou proposta para o item: 01 no valor unitário de R\$ 4,81; Cumprindo o encargo que nos foi confiado adjudicamos vencedora e atender os requisitos do processo licitatório.

Eliete Silva
Pregoeira Oficial

EXTRATO DA ATA DE RESULTADO E JULGAMENTO, REFERENTE O PREGÃO PRESENCIAL N.º 009/2016.

Aos 15 (quinze) dias do mês de abril do ano de dois mil e dezesseis, às 08h00min, na sala de Licitações da Prefeitura Municipal de Nova Olímpia-MT, a Pregoeira, juntamente com a equipe de apoio, devidamente constituídos pela Portaria nº 138/2014, reuniram-se com a finalidade específica de abertura e julgamento de propostas e adotar providências relacionadas a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE TRANSPORTE DE EQUIPE MEDICA E PACIENTES EM CASO DE EMERGÊNCIA, RESIDENTES NA ZONA RURAL DESTE MUNICÍPIO PARA A ZONA URBANA, E DO MUNICÍPIO DE NOVA OLIMPIA-MT**. Examinadas as propostas constatou-se que a empresa MARIA BETANIA DE LIMA -ME apresentou proposta para valores de 2,75 para o item 01 e 2,70 o item 02. Cumprindo o encargo que nos foi confiado adjudicamos vencedora e atender os requisitos do processo licitatório.

Eliete Silva
Pregoeira Oficial

13 Festival de prêmios da Páscoa DuplaChance

PRÊMIO MÃO SANTA R\$400,00 POR RODADA

você concorre com 2 combinações/Cartelas um total de: R\$ 160 Mil em prêmios.

Dia 08 de Maio de 2016
16:00 horas
Praça dos Pioneiros
Tangará da Serra

VALOR DA CARTELA: R\$ 25,00

1º PRÊMIO R\$ 60 MIL
2º PRÊMIO R\$ 40 MIL
3º PRÊMIO R\$ 30 MIL
4º PRÊMIO R\$ 20 MIL
5º PRÊMIO R\$ 10 MIL

Sorteio e resultado em NCS
INFORMAÇÕES
(65) 3326-3511
(65) 9904-9612 (Dr. Dorotea)
(65) 8431-6484 (Valmor)

REALIZAÇÃO: HA UM LEÃO, ASSOCIAÇÃO FONTE DE LUZ, CASA DA CRIANÇA, Casa do Adolescente

APOIO: Brennand energia, multielétrica, BIKE SHOP, SUPERMERCADO PRUDENTE, Catini, Panda colchões, LORENZETTI, Jolando, POSTO, CAT, Gráfica Diária

TO Fabulous LAS VEGAS TANGARÁ DA SERRA

Tradicional Chá do Lions com desfile de Moda com

Carmen Steffens
Tangará da Serra - MT

Dia 30 de Abril
a partir das 15h30
na sede do Lions Clube
Tangará da Serra MT

SORTEIO DE PRÊMIOS:
1º Uma viagem para Salvador
2º R\$ 2.000,00 | 3º R\$ 1.000,00

Realização: LIONS INTERNATIONAL